

Scheda tecnica – Modalità di montaggio caratteri in bronzo per lapidi Modello: “ROMANO” e “ITALIANO”

I caratteri dei modelli **ROMANO** e **ITALIANO** sono prodotti in varie dimensioni che vanno da un'altezza da **2,5 cm** fino a **8 cm**.

N.B. Questa scheda si riferisce alle lettere in bronzo della linea “ROMANO” e “ITALIANO” per tutte le colorazioni e finiture previste in catalogo (I caratteri sono disponibili in diverse varianti di finitura colore ma le modalità di montaggio non cambiano).

1. Modalità di montaggio

L'applicazione di ciascun carattere (lettera, numero o simbolo) alla superficie avviene per mezzo di due pioli non filettati posizionati nella parte posteriore (vedi figura).



Modello “Romano”



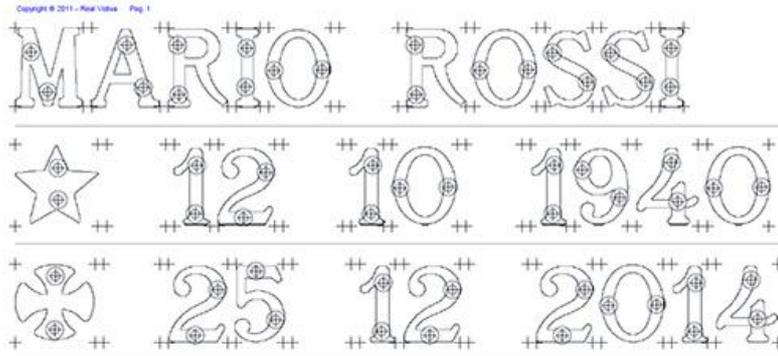
Modello “Italiano”

L'applicazione richiede la necessità di effettuare due piccoli fori, per ciascuna lettera da fissare, in corrispondenza dei pioli. Alcuni segni di punteggiatura hanno un singolo piolo.

Il fissaggio avviene tramite mastice per marmo o altro adeguato tipo di collante a seconda della superficie di applicazione, come meglio dettagliato più avanti.

2. Generazione delle guide di foratura

Per facilitare l'operazione di foratura Votive Art ha realizzato un apposito software che, sulla base del testo da comporre, genera delle guide che indicano i punti esatti in cui praticare i fori.

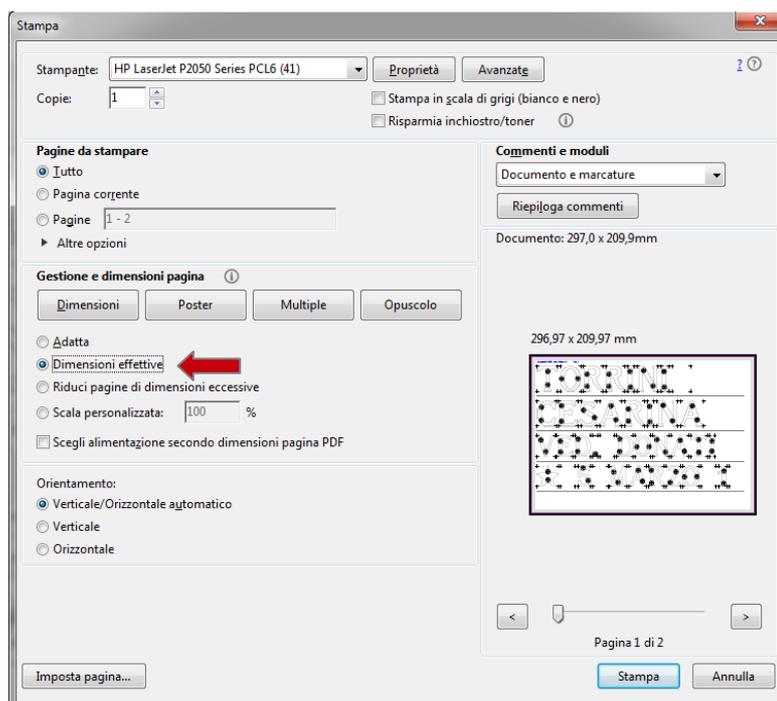


Con l'uso delle guide il processo di foratura diventa un'operazione semplice e veloce. Le guide sono utili anche se per l'applicazione delle lettere ci si affida ad un operatore specializzato.

Il software e le guide possono essere utili anche in fase preliminare all'acquisto per valutare quali siano le dimensioni più opportune dei caratteri da acquistare in base allo spazio disponibile sulla superficie di applicazione.

3. Stampa delle guide di foratura

Le guide di foratura per caratteri vengono generate in formato PDF. Nella stampa delle guide assicurarsi che tra le opzioni di stampa del documento PDF, nella sezione “**Gestione e dimensioni pagina**”, sia selezionata l’opzione “**Dimensioni effettive**” (vedi figura) al fine di assicurare la stampa in dimensioni reali delle guide.



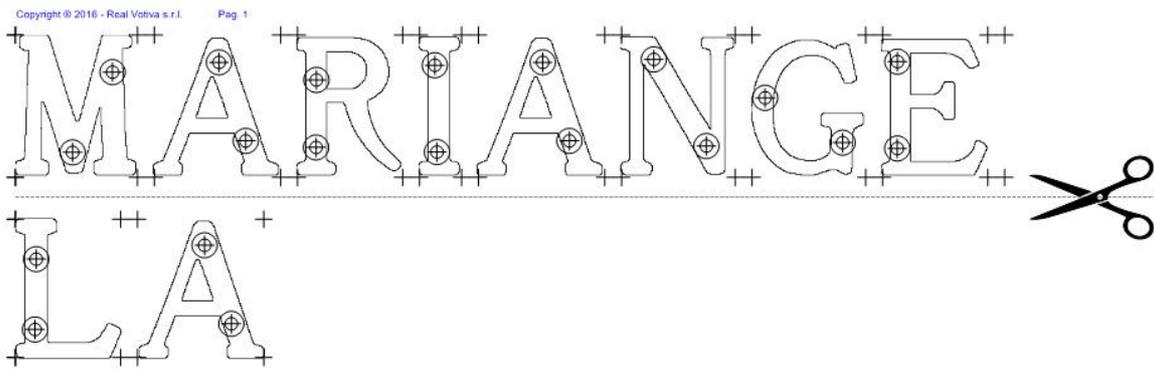
4. Applicazione ed uso delle guide di foratura

Nell'uso delle guide si consiglia di effettuare una prova preliminare su compensato o polistirolo compatto o altro materiale simile prima di procedere con la foratura della lastra di marmo. Anche se il programma è collaudato ed utilizzato da anni, nella stampa ci potrebbe essere il rischio che le guide non vengano stampate in dimensioni reali (ad es. a causa di impostazioni non corrette della stampante).

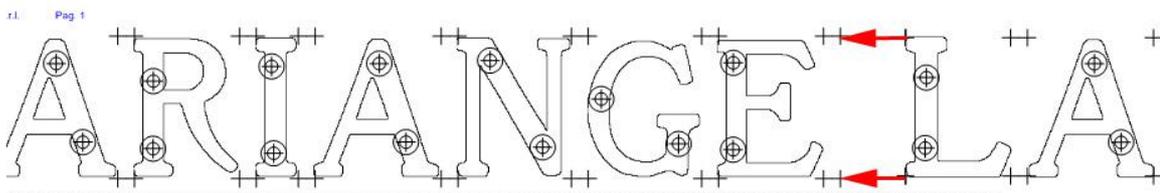
Il procedimento di prova preliminare prevede gli stessi passi necessari per l'applicazione definitiva (ad eccezione dell'applicazione del mastice).

I passi del procedimento sono i seguenti:

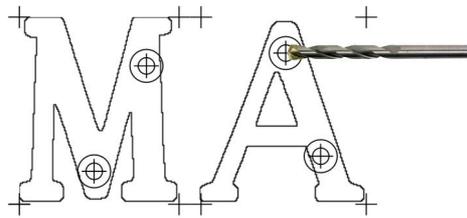
1. Ritaglio delle strisce di testo. Tra una riga di testo e l'altra viene stampata una linea tratteggiata per facilitare il taglio del foglio in strisce da fissare sulla superficie di lavoro.



2. Posizionamento sulla superficie tramite nastro adesivo. Posizionare ciascuna striscia sulla superficie di applicazione e fissarla tramite nastro adesivo sui bordi facendo attenzione a non coprire la sagoma delle lettere e i punti di foratura. Nella generazione delle guide è possibile che dei nomi o delle frasi vengano spezzate su più righe: in tal caso, occorre agganciare gli ultimi due segni a forma di crocetta della prima riga con i primi due segni della seconda riga (vedi figura).



3. Foratura della superficie. Eseguire i fori in corrispondenza dei punti indicati utilizzando una punta per trapano di diametro leggermente superiore al diametro dei pioli (**Vedi tabella in appendice**) per permettere l'applicazione del mastice all'interno dei fori. Sulla guida il foro è indicato da due cerchi concentrici ma il diametro del foro è quello del cerchio più interno. Al termine rimuovere le strisce dalla superficie e soffiare tutti i fori al fine di eliminare la polvere accumulata all'interno.



4. Preparazione del mastice. Per facilitare l'applicazione del mastice all'interno dei fori si consiglia di utilizzare un mastice liquido ma viscoso. Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti la quantità da usare aggiungendo la giusta quantità di induritore (secondo le quantità indicate sulla confezione) e mescolare amalgamando bene i due componenti tramite una spatolina. Tenere presente che i tempi di indurimento si accorceranno con temperature superiori ai 25 °C e si allungheranno con temperature inferiori. Tuttavia, per evitare il rischio che il mastice si indurisca nei fori prima di aver applicato le lettere è consigliabile procedere per gruppi di lettere (ad esempio, prima il nome, poi il cognome e così via) preparando ogni volta una piccola quantità di mastice.



5. Applicazione e fissaggio delle lettere. Introdurre una adeguata quantità di mastice all'interno di ogni singolo foro ed al termine inserire le relative lettere (si consiglia di tenere le lettere a portata di mano accanto ai fori nella sequenza di applicazione per evitare perdite di tempo). Eventuali fuoriuscite di mastice possono essere rimosse prima dell'indurimento definitivo non appena lo stesso diventa solido ma morbido e gommoso tramite una sottile lama o una spatolina.



Appendice. Tabella diametro punte per trapano

Tipo di carattere: **ROMANO**

Altezza carattere (cm)	Diametro piolo (mm)	Diametro punta (mm)
2,5	2	3
3	2	3
4	2,5	3,5
5	2,5	3,5
6	2,5	3,5
8	3	4

Tipo di carattere: **ITALIANO**

Altezza carattere (cm)	Diametro piolo (mm)	Diametro punta (mm)
2,5	2,5	3,5
3	2,5	3,5
4	3	4
5	3	4
6	3	4
8	3	4